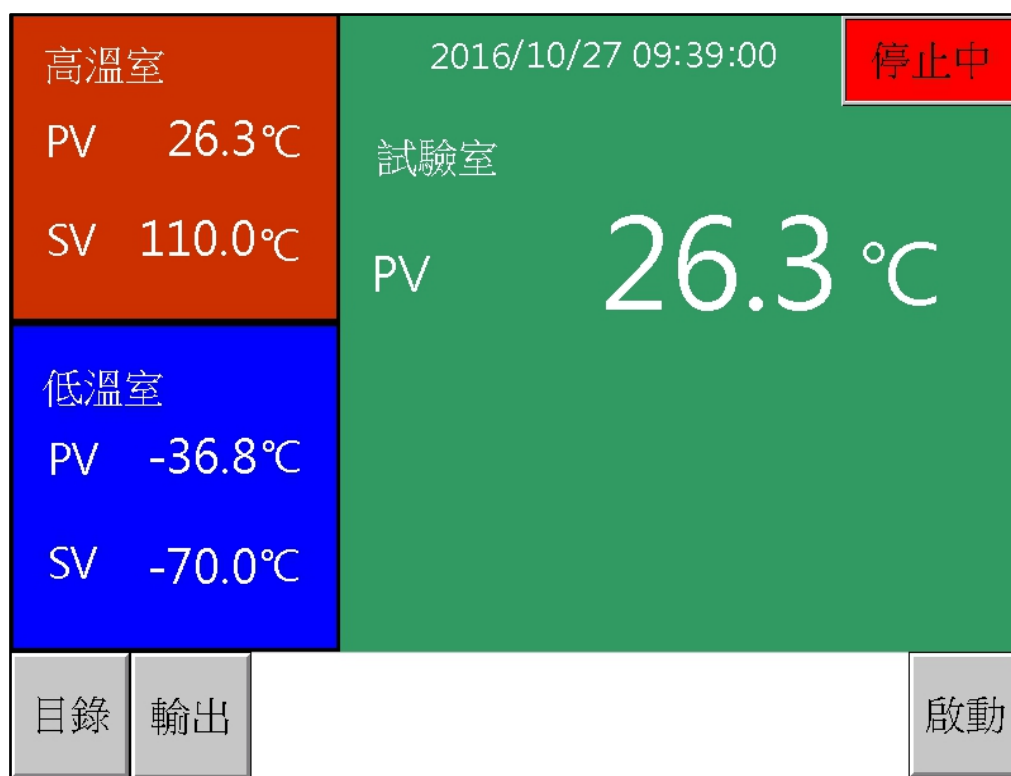


冷熱衝擊試驗控制器

US - 9226S - ACCU2

簡易操作說明書



為正確使用本產品，使用前務必先詳讀本說明書。為必要時方便使用，請將本書置於易取之處，並妥善保管。



応用電子工業株式会社

目錄

1.前言.....	4
2.系統構成圖.....	5
3.「目錄」畫面介紹.....	6
3.1 運轉顯示.....	6
3.2 程式設定.....	6
3.3 運轉設定.....	6
3.4 試驗曲線.....	6
3.5 除霜設定.....	7
3.6 輔助設定.....	7
4.「運轉顯示」畫面操作.....	7
5.「程式設定」畫面操作.....	8
5.1 程式設定特別事項.....	8
5.2 試驗模式.....	8
5.3 程式設定 2ZONE.....	10
5.4 程式設定 3ZONE 和 STEP.....	14
5.5 試驗程式聯結設定.....	14
5.6 觀看已設定之程式.....	15
6.「運轉設定」畫面操作.....	15
6.1 試驗模式之選擇.....	15
6.2 運轉啟動模式之選擇.....	16
6.3 實驗終了之選擇.....	16
6.4 實驗終了回常溫之選擇.....	17
6.5 斷電再起模式之選擇.....	17
6.6 操作鎖定.....	18
6.7 N2GAS 延遲時間之設定.....	18
7.「測試曲線」畫面操作.....	19
7.1 即時曲線.....	19
7.2 歷史曲線.....	20
8.「除霜設定」畫面操作.....	21
8.1 自動除霜設定.....	21
8.2 開始回數/開始時間.....	21
8.3 除霜結束溫度.....	22

8.4 除霜延遲時間.....	22
8.5 終了除霜.....	23
8.6 手動除霜.....	23
9. 「輔助設定」畫面操作.....	24
9.1 日期時間設定.....	24
9.2 機台編號.....	24
9.3 語言切換.....	24
9.4 時間訊號控制設定.....	24
9.5 警報履歷.....	26
9.6 控制器版本.....	27
9.7 數據處理.....	27

1.前言

感謝您購買 US-9226S-ACCU2 冷熱衝擊試驗機專用支溫度控制器，本操作說明書係針對初期設定之參數詳加說明。安全注意事項記載了有關安全的重要內容，請務必遵守。

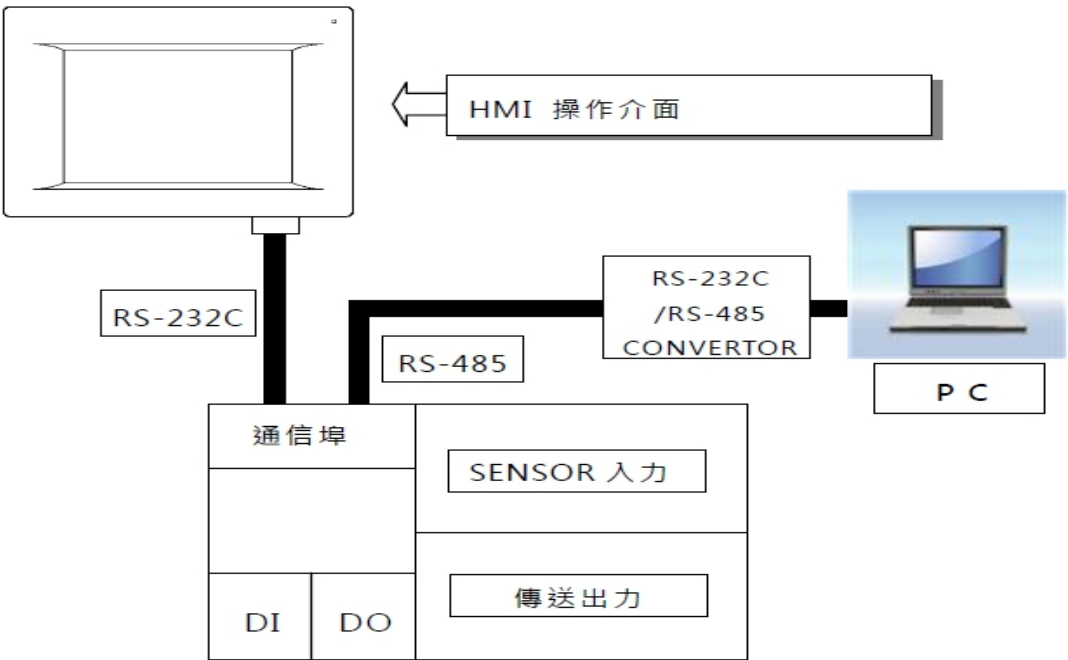
安全注意事項

- 本儀錶可以正常工作於一般場合，如果擔心本儀錶的故障或異常會造成重大事故或損壞其他設備時，應另外設置避免事故的緊急停止電路和保護回路，以防止事故的發生。
- 為避免發生儀錶故障，請提供額定電壓範圍內的電源。
- 為了防止觸電或產生誤動作和故障，在安裝和接線結束之前，請不要接通電源。
- 本產品為非防爆產品，請不要在有可燃或爆炸性氣體的環境中使用。
- 絕對不要擅自拆卸、加工、改造或修理本儀錶，否則會有產生異常動作、觸電或火災的危險。
- 接通電源後，請不要觸摸電源端子，否則會有觸電危險或產生誤動作。
- 關閉電源後，才可進行接線的拆卸，否則會有觸電危險或產生誤動作。
- 殼體的通風孔需保持通暢，以免發生故障、動作異常、壽命降低和火災。
- 開箱時若發現儀錶損壞或變形，請不要使用。
- 儀錶安裝設置時注意不要讓灰塵、線頭、鐵屑或其他東西進入，否則會發生誤動作或故障。
- 接線必須正確，一定要進行接地。不接地可能造成觸電、誤動作事故、顯示不正常或測量有較大誤差。
- 定期檢查端子螺絲和固定架，請不要在鬆動的情況下使用。
- 儀錶運轉期間，電源入力端子蓋必須安裝在端子板上以防觸電。
- 儀錶在運轉中，進行修改設定、信號輸出、啓動、停止等操作之前，應充分地考慮安全性，錯誤的操作會使工作設備損壞或發生故障。
- 請使用乾布擦拭儀錶，不要使用酒精、汽油或其他有機溶劑，不要把水濺到儀錶上，如果儀錶浸入水中，請立即停止使用，否則有漏電、觸電或火災的危險。
- 儀錶內部零件有一定的壽命期限，為持續安全地使用本儀錶，希望定期進行保養和維護。
- 報廢本產品時，請依工業垃圾處理。

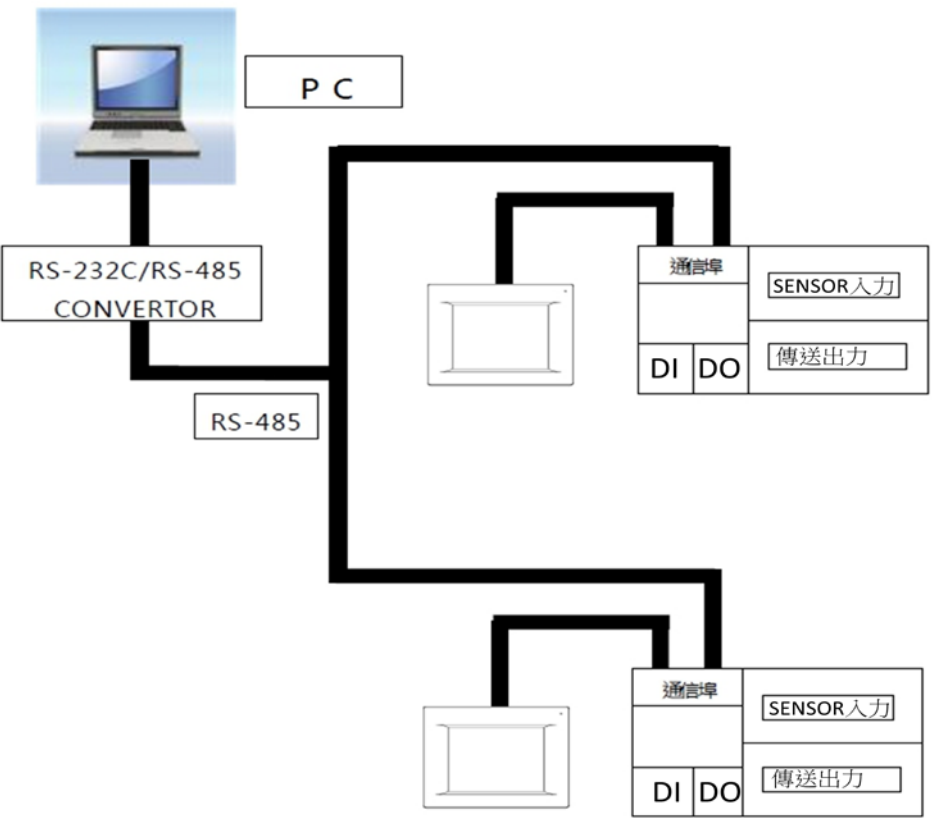
2.系統構成圖

2.1 系統構成圖

《 模式一 》



《 模式二 》



3. 「目錄」畫面介紹

本控制器以觸摸屏操作，各選項可由「目錄」畫面中選取，選取後再依指示操作，如圖.1。

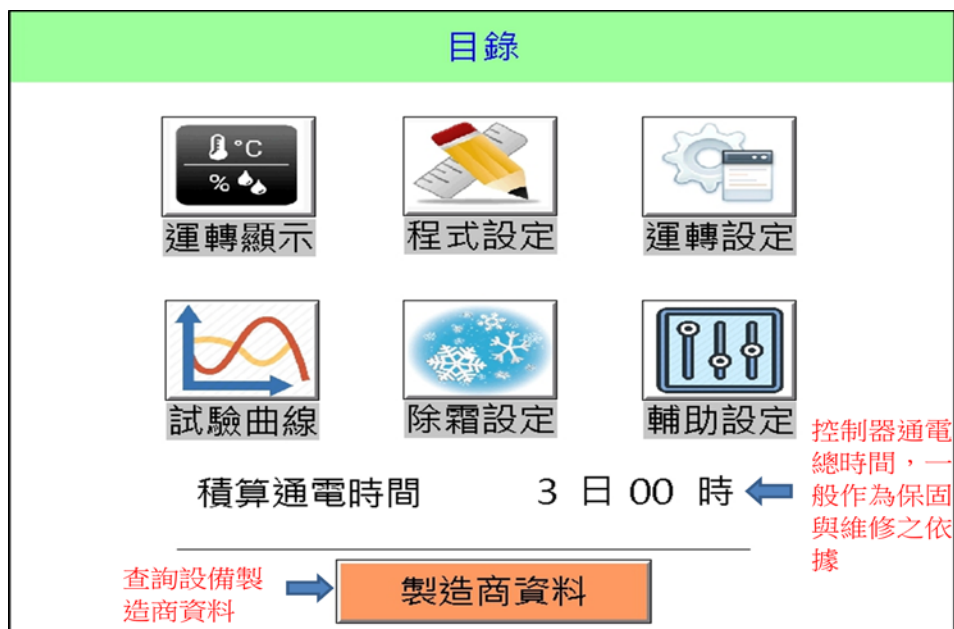


圖.1

3.1 運轉顯示

- (1)目前的實際值、設定值、控制模式、運轉狀態及曲線之顯示。
- (2)「運轉」、「中止」、「保持」、「跳段」、「停止」、「輸出」等按鍵之操作。
- (3)按下「輸出」鍵可查詢目前之溫度、輸出量、出力狀態及運轉時間；亦可進行運轉、停止、中止、保持、跳段等按鍵之操作。
- (4)按下「曲線」鍵可連結至測試曲線畫面。

3.2 程式設定

- (1)執行之程式內容建立。(2ZONE/3ZONE/STEP/LINK)
- (2)觀看及修改已設定之程式內容。(2ZONE/3ZONE/STEP/LINK)
- (3)欲執行程式之組別、回數、試驗起始條件設定。
- (4)試驗名稱登入及測試區之待機溫度設定。

3.3 運轉設定

- (1)試驗模式(2ZONE/3ZONE/STEP/LINK)之選擇。
- (2)運轉啟動模式(即時/預約)之選擇。
- (3)實驗終了狀態(立即停止/保持待機)之選擇。
- (4)實驗終了是否回常溫之設定。

(5)斷電再起模式(中斷/重新/接續)。

(6)N2GAS 延遲時間設定。

3.4 試驗曲線:觀看測試曲線及查詢歷史曲線。

3.5 除霜設定

(1)自動除霜條件(回數/時間/無)之選擇。

(2)自動除霜開始執行之條件設定。

(3)除霜結束溫度的設定。

(4)除霜延時間的設定。

(5)試驗終了是否除霜之設定。

(6)試驗中是否手動除霜的設定。

3.6 輔助設定:日期時間設定、語言切換、時間訊號設定、警報履歷、

機台編號(通信用)、控制器版本、數據處理。

4. 「運轉顯示」畫面操作

在目錄畫面中，按此鍵可以進入運轉顯示之畫面，如圖.2。



圖.2

在此畫面下您可以執行系統之啟動 / 中止 / 停止 / 跳段 / 保持，以及查看詳細輸出值或回到目錄畫面等動作，由輸出畫面可獲得顯示運轉中之試驗名稱、實際值、設定值、試驗剩餘時間、以及相關預溫區之實際值與預溫區設定值。

5. 「程式設定」畫面操作

你可以選擇你所需之程式模式「2 ZONE、3 ZONE、STEP、LINK(聯結設定)」做新建立程式之內容編輯或已設定程式之內容查看及修改，當你完成各項程式條件設定後，即可按壓左上角 **目錄** 鍵，回到目錄畫面以便進入運轉顯示畫面來執行該試驗之啟動；或在機台停止狀態下，由各程式的設定畫面中之啟動鍵，快速啟動該程式運轉，如圖.3。



圖.3

5.1 程式設定特別事項

5.1.1 如需更改運轉中的程式設定，必須在機台完全停止的狀態之下才可更改並啟動

5.1.2 如需設定新程式時，可在機台運轉中設定，當設定完成後需啟動時，仍需在機台完全停止狀態下，回到運轉設定選擇更改試驗組別後，方可啟動，或由各程式的設定畫面中之啟動鍵，快速啟動該程式運轉。

5.2 試驗的模式

5.2.1 **2 ZONE** 設定：當測試條件僅需為高溫與低溫二區轉換衝擊時，請選擇 2 ZONE 設定，如圖.4。

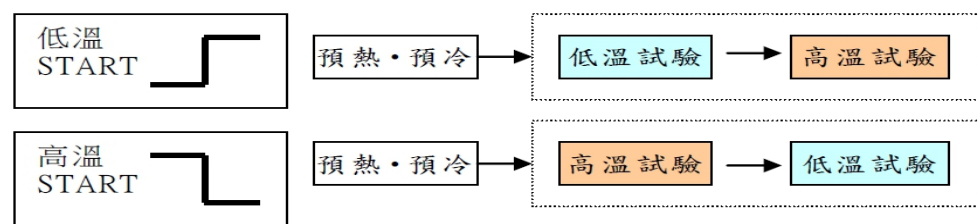


圖.4

5.2.2 **3 ZONE** 設定：當測試條件為高溫、常溫與低溫三區轉換衝擊時，請選擇 3 ZONE 設定，如圖.5。

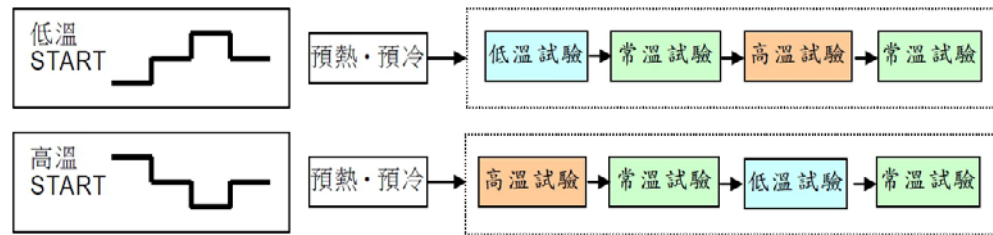
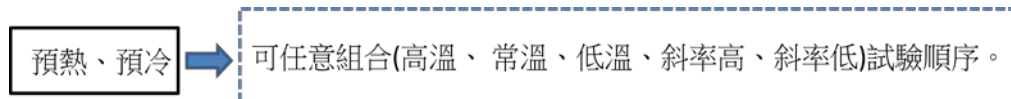


圖.5

5.2.3 **STEP** 設定:當測試條件想任意自由規劃時，請選擇 STEP 設定。



*若使用斜率高下一筆一定要是高溫、若使用斜率低下一筆一定要是低溫。

5.2.4 **程式聯結** 設定：當試驗程式想任意聯結時，請選擇 LINK 設定。



5.3 程式設定 2ZONE

在此畫面內，你可以設定你所需之 2 ZONE 試驗程式，當你完成設定各項程式條件後，即可按壓左上角 **目錄** 鍵回到目錄畫面，以便進入運轉顯示畫面來執行該試驗之啟動；或在機台停止狀態下，由 2 ZONE 程式設定畫面中之啟動鍵，快速啟動該程式運轉，如圖.6。

段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	0 0 0
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	0 0 0

圖.6

5.3.1 試驗名之設定：你可依你所需要之試驗名稱來設定該程式名稱，如圖.7。

圖.7

5.3.2 CYCLE 之設定：依需求設定所需運轉之回數，範圍為 1~9999 回，如圖.8。

 目錄		程式設定		2ZONE 程式設定	
試驗名稱: TEST		結構溫度: 0.0		高溫 低溫 0.0	
PATT NO. 1 回數: 2		500		溫	
1 ~ 9999		溫		訊號	
段數	試驗	溫度	預溫	7	8
1	高溫	80.0	100.0	9	←
2	低溫	-20.0	-40.0	4	5
				6	ESC
				1	2
				3	ENT
				-	0
				.	

Figure 8

5.3.3 開始選擇之設定：依需求選擇由高溫開始測試或低溫開始測試，如圖.9。

目錄		程式設定				
試驗名稱: TEST		待機溫度: 高溫 0.0 低溫 0.0				
PATT NO. 1 回數: 500		開始選擇: 高溫 低溫				
段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	0 0 0
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	0 0 0
PATTERN			SETP			
啟動		程式刪除		設定		

圖.9

5.3.4 WAIT 之設定：依照需求設定高溫或低溫試驗所需的待機溫度，範圍為-99.9~+99.9℃，如圖.10。

目錄		程式設定		2ZONE 程式設定			
試驗名稱: TEST		待機溫度:		高溫 0.0	低溫 0.0		
PATT NO.	1	回數: 500	開始選擇: 高溫 低溫				
段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號	
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	0 0 0	
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	0 0 0	
PATTERN			SETP				
啟動		程式刪除		設定			

圖.10

5.3.5 程式刪除:點擊此鍵可依需求刪除不需要之程式，如圖.11。

目錄		程式設定		2ZONE 程式設定			
試驗名稱: TEST		待機溫度:		高溫 0.0	低溫 0.0		
PATT NO.	1	回數: 500	開始選擇: 高溫 低溫				
段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號	
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	0 0 0	
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	0 0 0	
PATTERN			SETP				
啟動		程式刪除		設定			

圖.11

5.3.6 設定：點擊此鍵可依需求設定試驗溫度、時間、預溫溫度、待機與否、TIME SIGNAL 等運轉條件，如圖.12。

※ 時間訊號接點的輸出條件在輔助設定畫面中設定。

※ TIME SIGNAL 在出力 RELAY No.設定選擇時，此機能才有效。

段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	000
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	000

圖.12

5.3.7 啟動：試驗程式設定完成後，且確定運轉設定中之設定符合需求時，可點擊此鍵來直接啟動運轉，如圖.13。

段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號
1	高溫	80.0	100.0	0H05M	0	000
2	低溫	-20.0	-40.0	0H05M	0	000

圖.13

5.4 程式設定 3ZONE 和 STEP

由於 3ZONE 和 STEP 的設定方式和 2ZONE 大同小異，故不加贅述，如圖.14。

3ZONE 程式設定							STEP 程式設定 1/4						
目錄		新建立		已建立									
試驗名稱: 3-1				待機溫度: 高溫 0.0 低溫 0.0			試驗名稱: STEP1				待機溫度: 高溫 0.0 低溫 0.0		
PATT NO. 1 回數: 100				開始選擇: 高溫 低溫			PATT NO. 1 回數: 100						
段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號	段數	試驗	溫度	預溫	時間	待機	訊號
1	高溫	0.0	0.0	0H00M	0	000	1	高溫	0.0	0.0	0H 0M	0	000
2	常溫	####	####	0H00M	#	000	2	高溫	0.0	0.0	0H 0M	0	000
3	低溫	0.0	0.0	0H00M	0	000	3	高溫	0.0	0.0	0H 0M	0	000
							4	高溫	0.0	0.0	0H 0M	0	000
							5	高溫	0.0	0.0	0H 0M	0	000
PATTERN							PATTERN						
SETP							SETP						
啟動		程式刪除		設定			啟動		程式刪除		刪除		下一頁

圖.14

5.5 試驗程式聯結設定

可混合 2 ZONE、3 ZONE、STEP 之程式進行組合，執行順序從 START→區塊 1→區塊 2→區塊 3→區塊 4→區塊 5→區塊 6→END。

號碼 1~6 可任意配置，未配置的區域可當不使用。此功能使用於 2 Zone、3 Zone、STEP 已配置完畢時，重新組合進行混合式的程式操作。試驗名可依照使用者的需求設定該聯結程式名稱，如圖.15。

目錄		新建立		已建立		聯結程式設定	
試驗名稱: 1				LINK No. 1			
START	2ZONE No. 255	→	2ZONE No. 255	→	2ZONE No. 255	→	
	2ZONE No. 255	→	2ZONE No. 255	→	2ZONE No. 255	→	END
PATTERN				SETP			
啟動		聯結刪除		設定			

圖.15

5.6 觀看已設定之程式(2 ZONE、3 ZONE、STEP、聯結程式)。

進入「已設定」之畫面中，可觀看已設定完成之程式組和重新調整已設定完成之程式內容，如圖.16。

目錄 程式設定		目錄 回前頁 2ZONE 程式已設定 1/4	
2 ZONE 組別設定	新建立 已設定	1 程式NO. 1	3 程式NO. 3
3 ZONE 組別設定	新建立 已設定	7 程式NO. 7	8 程式NO. 8
STEP 組別設定	新建立 已設定	21 程式NO. 21	23 程式NO. 23
聯結設定	新建立 已設定	25 程式NO. 25	29 程式NO. 29
		30 程式NO. 30	33 程式NO. 33

次頁 

圖.16

6. 「運轉設定」畫面操作

運轉設定提供若已完成程式設定後的一些細部調整，如啟動模式之選擇、實驗終了模式之選擇、實驗終了是否回常溫及待機溫度設定以及斷電再起模式之選擇等

6.1 試驗模式之選擇

依試驗需求來選擇欲執行之 2 ZONE、3 ZONE、STEP或LINK(聯結設定)試驗組別並設定你所需要的程式編號，如圖.17。

※若此程式未設定會出現提醒，並不可啟動。

目錄 運轉設定 1/2 次頁	
試驗組別	<input checked="" type="button" value="2ZONE"/> 3ZONE STEP LINK No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 此段程式未設定，請重新選擇!!!
啟動模式	<input checked="" type="button" value="即時"/> 預約
實驗終了選擇	<input checked="" type="button" value="立即停止"/> 保持待機
試驗名稱	回常溫 <input checked="" type="button" value="否"/> 是
試驗完成後並立即停止	

圖.17

6.2 運轉啟動模式之選擇

當選定所欲執行之試驗組別後，可依需求來選擇 或 此兩種啟動模式來執行你的試驗，如圖.18。

※設定時預約時間必須大於系統時間。

圖.18

6.3 實驗終了狀態之選擇

實驗終了可依需求選擇 或 的狀態。如選擇 ，則當測試完成後設備立即停止運轉；如選擇 ，則當測試完成後且待機時間未到達前，設備維持在預溫狀態，但在待機時間內如沒有重新啟動，則時間到達後設備立即停止運轉，如圖.19。

※保持待機時間設定範圍：00hr00min ~ 99hr59min。

圖.19

6.4 實驗終了回常溫之選擇

實驗終了可依需求選擇是否經抽風運轉回常溫溫度，如圖.20。

常溫溫度設定範圍：0~50℃ ※出廠預設值為 15~35℃

目錄 運轉設定 1/2 次頁

試驗組別 2ZONE 3ZONE STEP LINK
No. 1 No. 1 No. 1 No. 1
此段程式未設定，請重新選擇!!!

啟動模式 即時 預約 2017/01/23 09:25

實驗終了選擇 立即停止 保持待機 00 hr 00 min

試驗名稱 回常溫 否 是
試驗完成後回常溫並保持待機 15~35℃

圖.20

6.5 斷電再起模式之選擇

指系統欲曾發生斷電或故障狀況後，機台再啟動之模式選擇，如圖.21。

中斷：當復歸或故障排除後在運轉顯示下，會出現復歸鍵並將運轉動作停止，直到按下復歸鍵後才可再運轉。

重新：當復歸或故障排除後，系統自動放棄先前運轉過之測試結果，並返回起點，重新自行運行。

接續：當斷電復歸或故障排除後，系統會繼續執行未完成的程式。

※不論是使用中斷、重新、接續都要按下復歸鍵，不然復歸鍵不會消失。

目錄 運轉設定 2/2 前頁

斷電再起設定 中斷 重新 接續

操作鎖定 未鎖定

N2GAS延遲時間 0 分

圖.21

6.6 操作所鎖定

為避免其他不相干人員誤觸試驗中之控制器而導致誤動作，因此您可以透過此機能進行啟動鎖定與程式鎖定之設定，如圖.22。

※進入前須先輸入密碼

6.6.1啟動鎖定設定為ON時，代表運轉顯示畫面與狀態顯示畫面下之啟動與停止鍵將被隱藏，即任何人員均無法啟動或停止本控制器之運轉。

6.6.2程式鎖定設為ON 時，代表任何人員僅能查看已設定完成之程式內容，但無法修改或者重新建立任一新程式。

6.6.3可變更操作所定密碼。



圖.22

6.7 N2GAS延遲時間之設定：可利用此機能來輔助而達到快速降溫之目的，如圖.22、圖.23。

※此項須於「初期設定. 2」的「N2GAS 機能開放外部設定」中選擇「是」時才會出現。

6.7.1可設定之時間範圍為0 ~ 99 分。

6.7.2高溫試驗或常溫試驗結束往低溫試驗執行的時候，此機能才有效。

- 轉換為低溫試驗的時候，控制器開始計算所設定的延遲時間；時間到達後，如果測試區溫度的實際值未達到低溫試驗的設定值，N2GAS 出力「ON」。
- 測試區溫度的實際值達到低溫試驗設定值的時候，N2GAS 出力「OFF」。
- 上述兩個控制條件以外，N2GAS 出力一直維持在「OFF」的狀態。

※如果有設定「待機」溫度，須待機條件解除才有效。

目錄	運轉設定		2/2 前頁
斷電 再起設定	中斷	重新	接續
操作鎖定	未鎖定		
N2GAS延遲時間	0 分		

圖.23

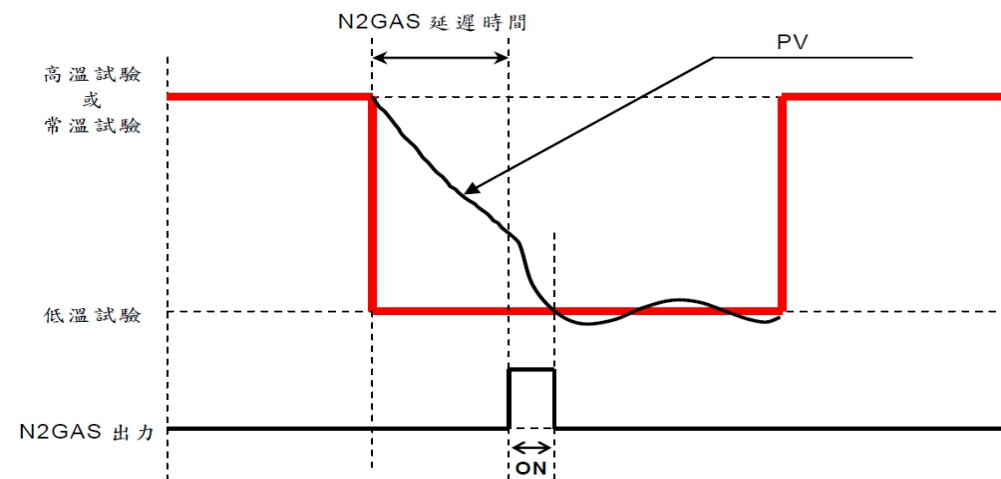


圖.23

7. 「測試曲線」畫面操作

7.1即時曲線，如圖.24。

7.1.1運轉顯示:按此鍵可回運轉顯示。

7.1.2歷史曲線:按此鍵可到歷史曲線。

7.1.3儲存路徑:可選擇儲存路徑(內部記憶體、外部USB)，並可在即時曲線看到儲存路徑。

※運轉時不可更改儲存路徑。

7.1.4溫度、時間:可改變曲線的X軸及Y軸的範圍。

X軸範圍:1H~8H、Y軸範圍-220.0~350.0℃。

7.1.5游標:有提供游標，方便確認曲線數值及時間。

※資料儲存方式可分3種:

- 1.斷電儲存：當系統斷電復電後，若斷電前有再做紀錄則會儲存檔案。
- 2.按下停止鍵時:當按下停止鍵時，則會儲存檔案。
- 3.若沒按下停止系統將於連續記錄24時後儲存一筆檔案，並繼續紀錄。

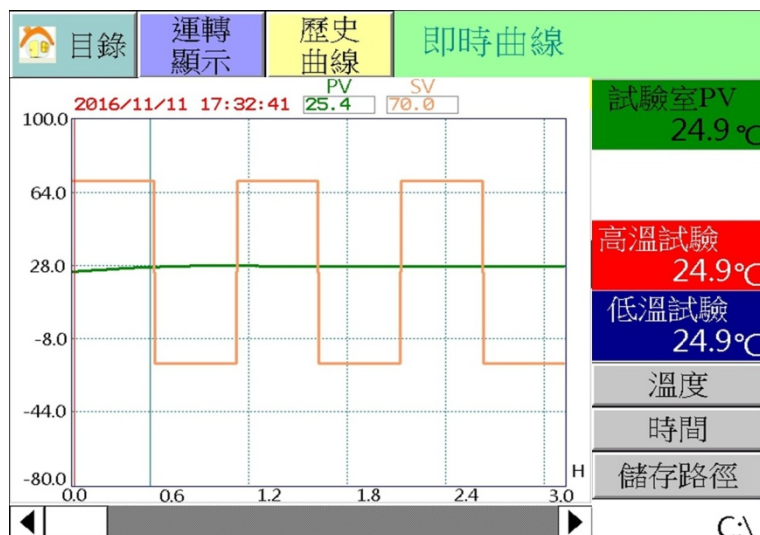


圖.24

7.2歷史曲線，如圖.25。

7.2.1回上頁:按此鍵會回即時曲線。

7.2.1讀取檔案:按讀取檔案可選擇歷史檔案並顯示於此曲線中。

7.2.2溫度、時間:可改變曲線的X軸及Y軸的範圍。

7.2.3清除:可將歷史曲線從曲線中刪除。

7.2.4列印畫面:可列印本頁的畫面。

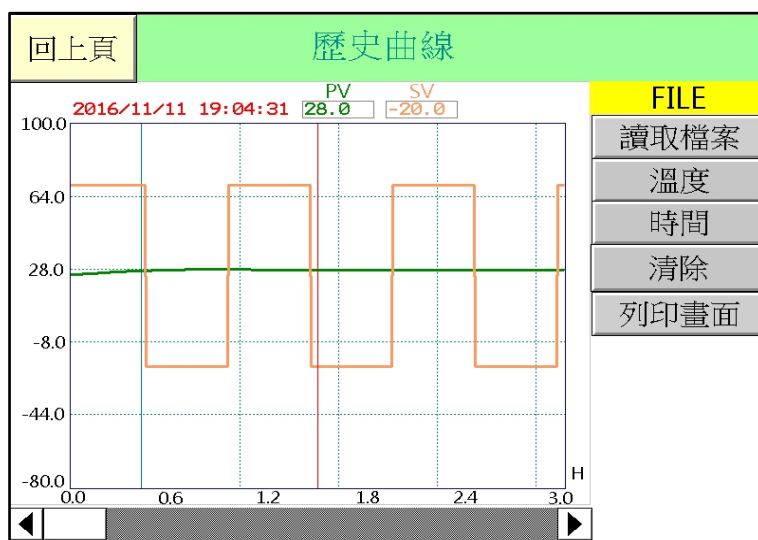


圖.25

8「除霜設定」畫面操作

在此畫面內，你可以選擇與設定所需之除霜模式，當完成選定各項除霜條件後，即可按壓左上角 **目錄** 鍵回到目錄畫面，以便進入運轉顯示畫面來執行該試驗之啟動；或於運轉中你也可以進入本畫面進行手動強制除霜。

※ 注意自動或手動強制除霜需作高溫測試或常溫測試時才會啟動。

8.1 自動除霜設定

你可依所需要的試驗內容來設定除霜開始條件，例如每 30 回設定除霜一次，或依你所需的時間來設定，亦可將除霜模式關閉。(建議多以回數設定為主，並以 120 回為一上限值，如非必要請勿高於 120 回，結霜的多寡會影響低溫區之效能)，如圖.26。

目錄		除霜設定		
自動除霜設定		回數	時間	無
開始回數	每	2	回	
除霜結束溫度		10	°C	
除霜延遲時間		10	分	
終了除霜	否	是		

圖.26

8.2 開始回數/開始時間

你可搭配程式中所做的程式回數或時間長短(當你開始條件設定為時間時)來設定你所需之回數或時間，如圖.27。

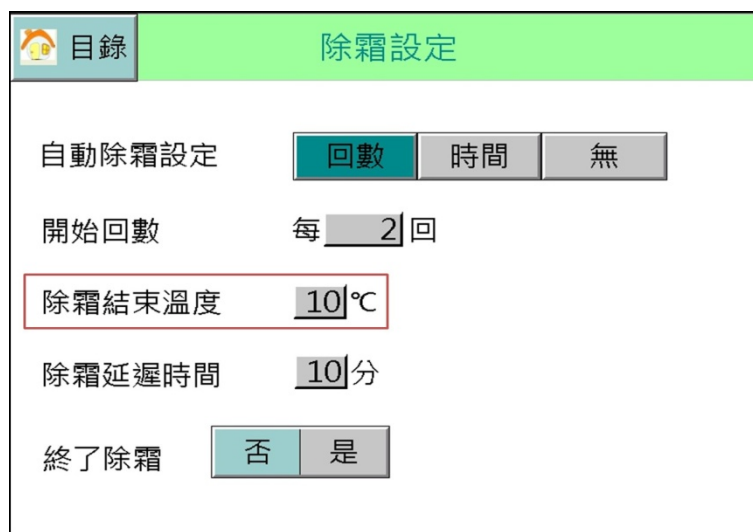
目錄		除霜設定		
自動除霜設定		回數	時間	無
開始回數	每	2	回	
除霜結束溫度		10	°C	
除霜延遲時間		10	分	
終了除霜	否	是		

圖.27

8.3 除霜結束溫度

可設定你所需要之除霜溫度，溫度愈高除霜時間愈長，但除霜效果較好，如圖.28。

※建議以 10℃為你的除霜結束溫度，可得到最佳的時間與效果平衡

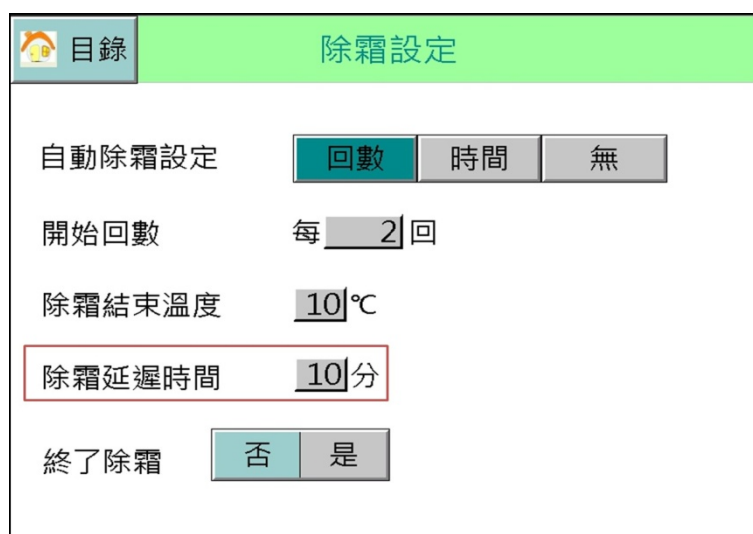


目錄		除霜設定		
自動除霜設定	<input checked="" type="button" value="回數"/>	時間	無	
開始回數	每	2	回	
除霜結束溫度	10	°C		
除霜延遲時間	10	分		
終了除霜	<input checked="" type="button" value="否"/>	是		

圖.28

8.4 除霜延遲時間

當所設定的除霜溫度到達時，除霜延遲時間才開始計算，一般建議設定為 5~10 鐘，如圖.29。

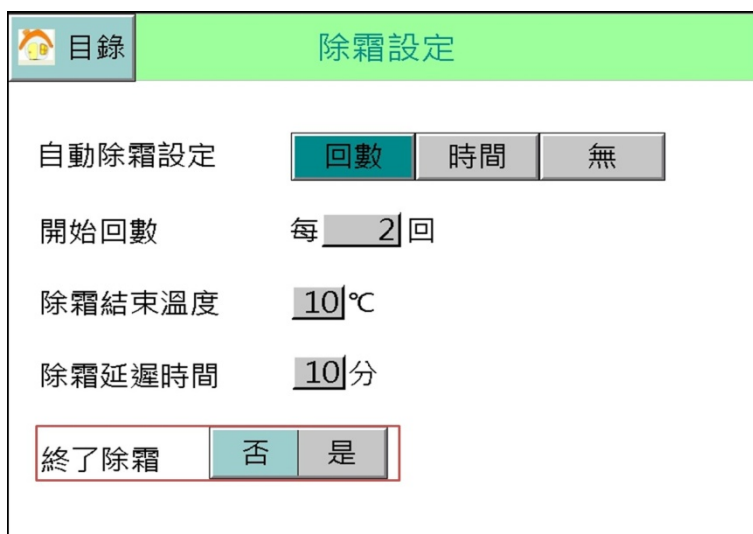


目錄		除霜設定		
自動除霜設定	<input checked="" type="button" value="回數"/>	時間	無	
開始回數	每	2	回	
除霜結束溫度	10	°C		
除霜延遲時間	10	分		
終了除霜	<input checked="" type="button" value="否"/>	是		

圖.29

8.5 終了除霜

當選則「是」時則在試驗結束時會在進行一次除霜的動作，選擇「否」則不會，如圖.30。



目錄 除霜設定

自動除霜設定 ☒ 回數 ☐ 時間 ☐ 無

開始回數 每 回

除霜結束溫度 °C

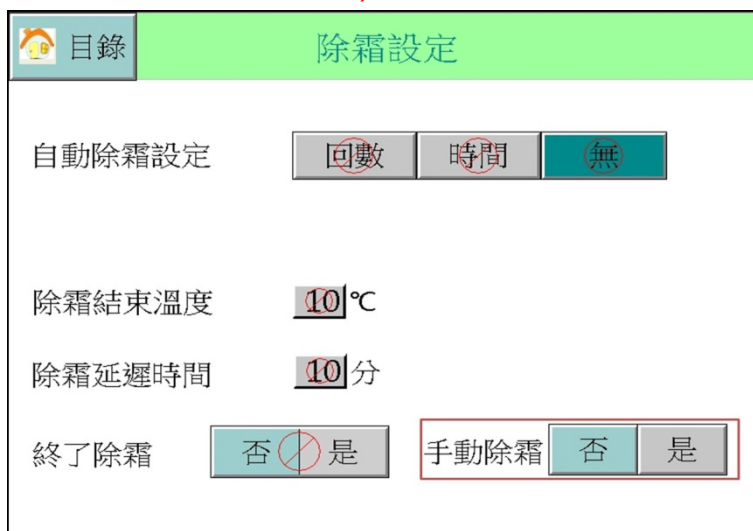
除霜延遲時間 分

終了除霜 ☐ 否 ☒ 是

圖.30

8.6 手動除霜

在試驗執行過程中，可以視冷凍機的結霜多寡，如會影響低溫區的效能時，你可以透過此機能強制進行除霜動作(手動除霜功能只會再低溫測試、高溫測試、常溫測試、保持、TUNING、預溫等待、保持待機顯示)，如圖.31。



目錄 除霜設定

自動除霜設定 ☐ 回數 ☐ 時間 ☒ 無

除霜結束溫度 °C

除霜延遲時間 分

終了除霜 ☐ 否 ☒ 是

手動除霜 ☐ 否 ☒ 是

圖.31

9. 「輔助設定」畫面操作

提供系統日期時間、機台編號、語言切換、時間訊號設定、警報履歷、控制器版本、數據處理等功能設定，如圖.32。

圖.32

9.1 日期時間設定

可調校本控制器之標準時間，以符合你所在地區之時刻值。

※調控制器之時間必須於停機狀態下，因為於運轉中調整時間將造成資料判讀錯亂

9.2 機台編號

可自行依照貴公司所規劃，設定通信時的機器識別號碼。(1~247可設)

9.3 語言切換

可自行切換3種語言。(中文/簡體/English)

9.4 時間訊號控制設定

設定內有 NO.0-9，共 10 組時間訊號可設定。其中 NO.0 為全 OFF；NO.1 為全 ON，NO.0 與 NO.1 無法更改；NO.2-NO.9 可由使用者自行規劃。以下將詳述各參數意義：

※ ON DELAY：此段數計時開始後，延遲多久 (ON DELAY TIME) 時間訊號才 ON。

例：時間訊號模式 NO.2 ON DELAY = 1 小時，某一程式段之時間為 2 小時，在此程式段中設定時間訊號 T.S1 之模式為 NO.2。其動作為：進入此程式段後，前 1 小時時間訊號為 OFF，後 1 小時為 ON。

※ CUT ON/OFF：是否啟用 CUT 模式 (當 CUT ON 時，CUT TIME 方可設定)。

例：時間訊號模式 NO.2 ON DELAY = 1 小時，CUT TIME = 30 分，某一程式段之時間為 2 小時，在此程式段中設定時間訊號 T.S1 之模式為 NO.2。其動作為：進入此程式段後，前 1 小時時間訊號為 OFF，中間 30 分為 ON，後 30 分為 OFF。

設定步驟1.按下「時間訊號設定」鍵後，如圖.33。

回上頁	設定	時間訊號設定	
No.	ON DELAY	CUT ON/OFF	CUT TIME
0	<	ALL TIME OFF	>
1	<	ALL TIME ON	>
2	0hr00min	CUT OFF	
3	0hr00min	CUT OFF	
4	0hr00min	CUT OFF	
5	0hr00min	CUT OFF	
6	0hr00min	CUT OFF	
7	0hr00min	CUT OFF	
8	0hr00min	CUT OFF	
9	0hr00min	CUT OFF	

圖.33

設定步驟2.按下「設定」鍵後，如圖.34。

回上頁	時間訊號設定		
No.	ON DELAY	CUT ON/OFF	CUT TIME
2	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
3	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
4	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
5	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
6	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
7	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
8	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	
9	0hr00min	☒ OFF ☐ ON	

圖.34

設定步驟3.點擊「CUT OFF」鍵後，如圖.35。

回上頁		時間訊號設定		
No.	ON DELAY	CUT ON/OFF		CUT TIME
2	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
3	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
4	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
5	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
6	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
7	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
8	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min
9	0 hr 00 min	OFF	ON	0 hr 00 min

圖.35

※CUT ON/OFF選擇「CUT OFF」時，該機能無法設定。

9.5 警報履歷

按此鍵可以進入警報履歷之畫面。在此畫面內，可以觀看到發生警報的時間和日期，如圖.36。

※此機能為儲存過去所發生的異常(重、輕警報)履歷，最大可儲存 100 筆資料；當履歷超過 100 筆以上時，以先進先出的原理繼續保留後續所發生之異常履歷。

回上頁		警報履歷	1/20
2016/08/26	15:53:00	加熱異常	
2016/08/26	15:52:57	加濕異常	
2016/08/26	15:52:57	加熱異常	
2016/08/26	15:52:57	周溫異常	
2016/08/26	15:52:57	欠水異常	
			次頁

圖.36

9.6 控制器版本

可觀看控制器的型號、版本，如圖.37。(版本會隨著軟體修改而變更!!!!)

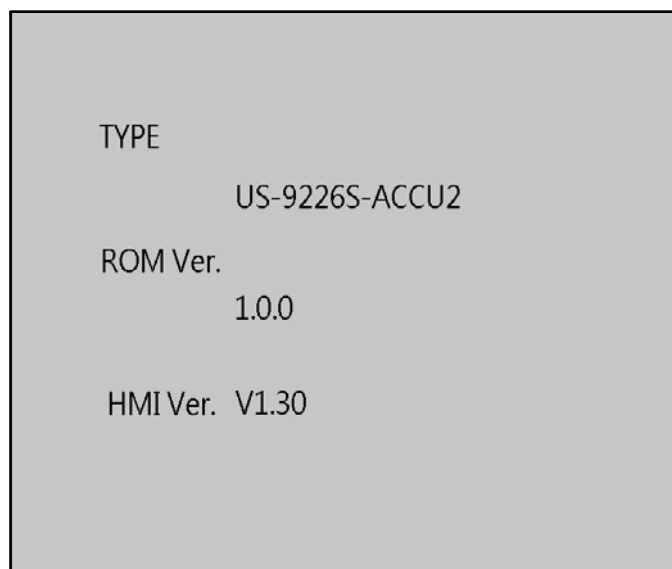


圖.37

9.7 紀錄機能

紀錄機能可分2種，1.數據處理包含刪除檔案、刪除舊檔案、複製檔案的動作。

2.系統參數處理包含參數複製、參數上傳，如圖.38。

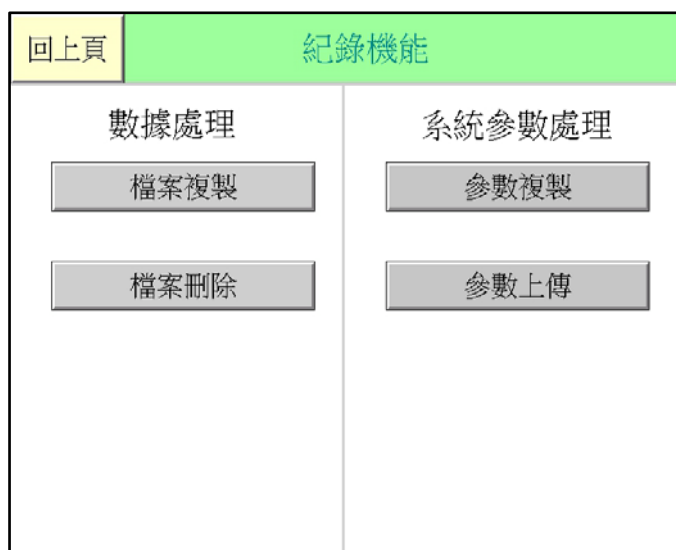


圖.38

9.7.1 刪除檔案:可刪除單筆已儲存的檔案。

9.7.2 複製檔案:可將檔案從任意槽搬移到另一槽。

9.7.3 參數複製:可將人機內部系統參數複製到隨身碟中。(使用時須先插隨身碟!!!)

9.7.4 參數上傳:將隨身碟資料上傳到本台人機中，做參數更新。(參數上傳時需密碼!!)

(透過9.7.3與9.7.4則可將本台人機的參數複製到任意台人機中)